

WERKZEUGMASCHINENFABRIK

SPINNER

2019-31343		EINGEGANGEN	
rech. SH		20. MAI 2019	
Kontrolle	sachl.	Erled.	
SPINNER Werkzeugmaschinenfabrik GmbH • Rudolf-Diesel-Ring 24 • 82054 Sauerlach		Versandanschrift:	
INSECO Metalltechnik GmbH & Co. KG		INSECO Metalltechnik GmbH & Co. KG	
Ridderstraße 40		Ridderstraße 40	
48683 Ahaus		48683 Ahaus	
S 34002/10000	Erfassg.		
H K001409	23.05.2019	Inventar	
Zahlung		1000388	

Rechnung

Seite 1 von 7

Nr	4001041 / 333	vom	14.05.2019
Kunde	33594		
Ihre USt-Id-Nr	DE262749888		
Ihr Zeichen	Herr Schneider		
Ihre Nachricht	05.11.18		
Betreuer	Blechschmidt Steffen, 66,		
Vertreter	Claus Widmer		
	Ingenieurbüro für Produktionstechnik		
	André Hilbring Tel: 0173 / 6476204 e-mail: a.hilbring@spinner-nrw-wzm.com		

Wir lieferten auf Ihre Rechnung und Gefahr:

Pos	Artikel	Menge	Einzelpreis EUR	%	Gesamtpreis EUR
	Auftragsbestätigung 2000859 vom 24.04.2019				
	Lieferschein 3001098, Lieferung vom 15.05.2019				
10	166011 Universaldrehmaschine SPINNER TC wie folgt konfiguriert: Service-ID: AY0226 Chargen/Seriennummer: AY0226	1 Stück	228.960,00		228.960,00
	536 GRUNDMASCHINE TC800L mit Verfahrweg X=360mm Z=1580mm in 45-Grad Schrägbettbauweise mit gehärteten und geschliffenen Gleitführungen		72.600,00		0,00
	539 ausgerüstet als EINSPINDEL-DREHMASCHINE mit Revolver MIT angetriebene Werkzeuge MIT Y-Achse zur vertikalen Verstellung des Revolvers in Ausführung TCXXX-MCY		23.500,00		0,00
	580 SCHALTREVOLVER - MIT angetriebenen Werkzeugstationen alle Werkzeugstationen antreibbar angetrieben wird jeweils nur die in Arbeitsposition befindliche Station ausgeführt als Servo-Revolver Schwenkgeschwindigkeit als CNC-Achse mit Vorschubpotentiometer regelbar		12.300,00		0,00
	472 Werkzeugaufnahme am Revolver System BMT65 für besonders hohe Wechselgenauigkeit und Steifigkeit		0,00		0,00
	581 Anzahl Werkzeugstationen im Revolver : 12		0,00		0,00
	549 SPINDEL 1 in Version bis 2.600 Upm - 110mm		33.800,00		0,00

SPINNER Werkzeugmaschinenfabrik GmbH
Post: Postfach 1220 D-82051 Sauerlach
Ware: Rudolf-Diesel-Ring 24
82054 Sauerlach, Deutschland/Germany
www.spinner.eu.com
Zoll-Nr.: DE2880555
AEO-Nr.: DEAE0F100412

Tel/Fax: 08104 803-0/-19
Vertrieb Tel/Fax: 08104 803-60/-19
sales@spinner.eu.com
Service Tel/Fax: 08104 803-50/-18
service@spinner.eu.com
USt-IdNr.: DE129464183
St.Nr.: 143/182/10439

HypoVereinsbank/UniCredit
IBAN: DE82 7002 0270 0041 9488 09 BIC: HYVEDEMMXXX
Commerzbank AG
IBAN: DE91 7008 0000 0304 1748 00 BIC: DRESDEFF700
Kreissparkasse Sauerlach
IBAN: DE43 7025 0150 0009 9870 74 BIC: BYLADEM1KMS
Postbank
IBAN: DE82 7001 0080 0230 4388 03 BIC: PBNKDEFF

Geschäftsführer:
Nicolai Spinner
Ulrich Spinner
Axel Spinner
Handelsregister:
Amtsgericht München
HRB 40293

Pos	Artikel	Menge	Einzelpreis EUR	%	Gesamtpreis EUR
	Als Riemengetriebene Spindel mit 2-Stufen Schaltgetriebe mit direkt auf Spindelwelle montierten Hohlwellenmeßsystemen für C-Achsenbetrieb mit hydraulischem Hohlspannzylinder, Stangendurchlaß 110mm, Drehzahlbereich 0-2.600 Upm , Pmax 63 kW / 2250Nm Spindelnase DIN55026/A11				
557	DIFFERENZDRUCKSPANNUNG Spindel 1 zur Einstellung feinfühligere Spannkraft durch zwei gegenläufig wirkende Spanndrücke. Auslauf		2.100,00		0,00
518	FUSSSCHALTER zum öffnen und schließen des Spannmittels der SPINDEL 1 im Einlegebetrieb		630,00		0,00
564	REITSTOCK im Programm schleppbar durch Ankoppelung an Z-Achse, am Bett hydraulisch verklemt. Mit zusätzlicher integrierter hydraulischer Pinole und Lagerung für Festspitze. Anpresskraft hydraulisch verstellbar.		7.800,00		0,00
520	FUSSSCHALTER zum Bewegen der Reitstockpinole im Einlegebetrieb		630,00		0,00
601	DIREKTES MESS-SYSTEM in X-Achse für erhöhte Positioniergenauigkeit und verbesserten Wärmegang sowie Langzeitgenauigkeit Ausgeführt mit Heidenhain Maßstäben		4.000,00		0,00
49	Steuerung SIEMENS 840DE mit folgendem Grundumfang: - SPINNER - SPIO 24" Touch Bedienfeld für I4.0 Anwendungen - Bedienfeld höhenverstellbar, drehbar und kippbar für beste Ergonomie - incl. Gravurzyklen - 24" Flüssigkristall Flachfarbbildschirm mit Single-Touch-Funktionalität - Anwenderspeicher 2 GByte - 15 Nullpunktverschiebungen - 1 freie USB-Schnittstelle - Ethernet-Schnittstelle Standard		4.000,00		0,00
112	ERSTSPRACHE CNC-Dialog: Deutsch		0,00		0,00
218	ZWEITSPRACHE: Englisch		0,00		0,00
114	MULTIFUNKTIONS-BEDIENHANDGERÄT mit integriertem Display zur Anzeige von - Position der aktiven Achse - aktivem Increment - Spindeldrehzahl - aktueller Vorschub und folgenden integrierten Bedienfunktionen: - NC-Start/Stop, Spindel Start/Stop, Vorschub Start/Stop - Achsanwahltasten - Richtungs-Tasten/ Eilgang Überlagerung - Reset/Single-Block - Vorschub-Override		3.900,00		0,00
45	SHOPTURN Arbeitsschrittprogrammierung Achtung: Operationen mit Linearwerkzeugen unterhalb (bei Microturn oberhalb) der Drehmitte		800,00		0,00

Pos	Artikel	Menge	Einzelpreis EUR	%	Gesamtpreis EUR
	werden von SHOPTURN nicht unterstützt. Solche Operationen können innerhalb SHOPTURN nur mit Standard-DIN-Sätzen programmiert werden.				
46	4-Achsen-Bearbeitung mit Rundachse z.B. Abwicklungen am Umfang, Transmit		1.500,00		0,00
237	3D-SIMULATION des Fertigteils		300,00		0,00
119	RESTMATERIALERKENNUNG und Bearbeitung von Konturtaschen		400,00		0,00
238	MITZEICHNEN der Bearbeitung		250,00		0,00
617	LÜNETTENTRÄGER automatisch am Bett verschiebbar und hydraulisch geklemmt Verschiebung durch Ankoppelung an Z-Achse		8.900,00		0,00
615	LÜNETTE hydraulisch öffnen und schließend im Zentrierbereich 45-310 mm Fabrikat SMW-Autoblok, Modell SR5 Spritzschutz vorne ausbauchend im Bereich der Schiebetüren		29.500,00		0,00
585	SPÄNEFÖRDERER als Scharnierbandförderer nach rechts austretend, incl integriertem Kühlmittelkessel und Förderpumpe. Universelle Ausführungsvariante		4.800,00		0,00
587	HOCHDRUCKPUMPE 15 bar statt Normaldruckpumpe. Feinfilter wird empfohlen.		3.950,00		0,00
337	PATRONEN FEINFILTER in der Hauptstrom-Zuleitung zur Maschine Umschaltbar im Betrieb mit zwei Patronenfiltereinsätzen inkl. Filterelemente 100µm mit Bypass und elektrischer Verschmutzungsüberwachung Q=300 l/min P=25bar Pmax=33bar		2.700,00		0,00
96	Spülpistole im Arbeitsraum		1.200,00		0,00
593	MESSTASTER für Werkzeugvermessung im Arbeitsraum incl Schnellwechselkupplung Der Taster kann für den Einrichtebetrieb in den Arbeitsraum eingesetzt werden zur Vermessung der Werkzeuge in X/Z Richtung. Achtung: Kollisionsbetrachtungen bei Revolver können zu Einschränkungen führen je nach Aufbau der Werkzeuge auf der Scheibe. Ausführung für Futtergröße/Schwingkreis bis 600mm		6.200,00		0,00
287	UNIMAG Schnittstelle für Stangenlademagazine		1.200,00		0,00
201	STANDARD DOKUMENTATION DEUTSCH bestehend aus Maschinenhandbuch und CNC-Handbücher wird in digitaler Form auf der Steuerung geliefert. Papierhandbücher gegen Zusatzberechnung		0,00		0,00
333	STANDARDLACKIERUNG zweifarbig in lichtgrau RAL7035 und blaugrau RAL5008		0,00		0,00
527	Elektrische Ausführung EUROPA-STANDARD wie folgt:		0,00		0,00
416			0,00		0,00

Pos	Artikel	Menge	Einzelpreis EUR	%	Gesamtpreis EUR
	Betriebsspannung 3x400V +/-10%				
	421		0,00		0,00
	Netzfrequenz 50Hz (+/-2%)				
	423		0,00		0,00
	TN-Netz (5-leiter)				
	99999		1.400,00		0,00
	Anpassung der konfigurierten Grundmaschine: Sondermodifikation wie folgt: Adaption von Sonderspannmittel auf Spindelnase A11 Konstruktion und Anfertigung eines Gewindeadapters zu einem nicht serienmäßig angebotenem Futter oder Spannzangeneinrichtung. (Spannmittel wird durch Kunden beigelegt oder ist von Spinner separat als Sonderspannmittel angeboten) Spannmittel muß bereits passend sein für DIN-Spindelnase A11. Aufbau des Futters in Sauerlach vor Auslieferung. Technische Anmerkung: Durchgangsbohrung des Spannzylinders kann sich ggf. durch den Gewindeadapter einschränken. ACHTUNG: Ausführung dieser Position erfolgt AUSDRÜCKLICH VORBEHALTICH einer positiven Prüfung der sich ergebenden Adapter-Zugfestigkeit !				
	509		600,00		0,00
	VERPACKUNG auf Holzbohlen verschraubt mit Plastikhaube, unverschweißt, ohne besondere seemäßige Konservierung, empfohlen für Direkttransporte Haus zu Haus bis 4 Tage in trockenem LKW. Entsorgungsrücknahme von Leergut gegen frachtfreie Anlieferung ins Lieferwerk.				
	414		0,00		0,00
	ACHTUNG: Das Produkt ist NULLWARE und ist selbst DERZEIT NICHT von der Ausfuhrliste erfasst. Es unterliegt beim Export in Drittstaaten ggf trotzdem der Genehmigungspflicht der deutschen Behörden BAFA abhängig vom Käufer im Drittland. Vorsorglich weisen wir den Käufer darauf hin und er verpflichten sich beim Weiterverkauf/Lieferung die jeweils geltenden Regelungen der Exportkontrolle zu beachten und weitere zukünftige Käufer darauf hin zu weisen. Ausserdem weisen wir Käufer in Drittländern darauf hin, daß eine Lieferverpflichtung von uns nur vorbehaltlich der Prüfung des Endverwenders eingegangen wird nach Erhalt der erforderlichen Endverbleibserklärungen für unsere Unterlagen.				
	Summe				228.960,00
	4			-9,20	-21.057,52
	Rabatt %-ual				
	41001			1,00	2.289,60
	TRANSPORTKOSTEN Inland				
	42000			0,20	457,92
	Versicherung DE				
	Summe				210.650,00
20	1002	2 Stück	1.450,00		2.900,00
	Inbetriebnahmetage - Pauschale An/Abreisekosten lt Anreisepauschale. Übernachungskosten sind pauschal enthalten.				
30	1003	1 Stück	1.450,00		1.450,00
	Schulungstage beim Kunden - Pauschale An/Abreisezeiten lt Anreisepauschale GGF Übernachtungskosten sind pauschal enthalten.				
			Übertrag		215.000,00